

**MON PARTENAIRE
FORMATION AUX MÉTIERS
DE PRODUCTION**

A photograph of an industrial welding process on a car chassis. Bright orange sparks are flying from the welding point. A gloved hand is visible on the left side of the frame.

**Se former,
pour mieux
progresser.**

Fonderie
Usinage
Plasturgie / Caoutchouc
Emboutissage
Soudage
Chaudronnerie



www.cpe-formation.com

www.cpe-recrutement.com





Mon partenaire Formation aux métiers de production

NOTRE SOCIÉTÉ

a une expérience de plus de 10 ans en formation professionnelle dans le secteur industriel.

NOS EXPERTS

s'appuient sur un savoir-faire opérationnel développé tout au long de leur carrière.

NOTRE PLAN DE PROGRES

permet de maintenir leurs compétences à un niveau d'exigence maximum.

NOTRE PROFESSIONNALISME

est garanti par la certification ISQ (Qualification des Services Intellectuels), gage d'une prestation de qualité.

NOS FORMATIONS

s'articulent autour d'apports théoriques et d'études de cas pratiques. Le transfert de compétences est alors favorisé par la mise en place de travaux d'application adaptés aux moyens de l'entreprise.





SOMMAIRE

FONDERIE	04
USINAGE	05
PLASTURGIE / CAOUTCHOUC	06
EMBOUTISSAGE	07
SOUDAGE	08
CHAUDRONNERIE	09
NOS AUTRES DOMAINES DE FORMATION	10
QUELQUES RÉFÉRENCES	11



« TRANSFORMER
LA MATIÈRE PREMIÈRE,
ET DONNER VIE AU MÉTA »



FONDERIE

Qualification possible : CQPM / CQPI

MOULAGE SOUS PRESSION

Métallurgie
Fusion
Conception moules
Moulage
Machine à injecter
Poteyage

MOULAGE SABLE FERREUX

Métallurgie
Fusion
Noyautage
Moulage
Les couches
Traitement thermique
Parachèvement

MOULAGE SABLE ET COUILLE NON FERREUX

Métallurgie
Fusion
Noyautage
(boîtes froides, procédés à prises
chimiques par gazage ou en auto
durcissant, procédé Croning)
Moulage
Poteyage
Traitement thermique
Parachèvement

OUTILS D'AMÉLIORATION

MRP
Qualités, défauts et remèdes
Qualité autocontrôle
Maintenance 1^{er} niveau
Sécurité au poste de travail



« UNE PARFAITE EXÉCUTION POUR UN TRAVAIL DE PRÉCISION »

USINAGE

Qualification possible : CQPM / CQPI

MÉTHODES D'USINAGE

Gammes d'usinage et de fabrication
Lecture de plans
Technologies
Calcul d'atelier
Coupe des matériaux
Métrologie

CONDUITES ET RÉGLAGES

Fraisage et tournage conventionnel
Principe de conduite et de réglages
d'une machine outil à CN
Conduite et réglages d'un centre d'usinage à CN
Conduite et réglages d'un tour à CN
Programmation ISO d'un tour à CN
Programmation ISO d'un centre usinage à CN
Régleurs sur machine outil à CN
Choix des lubrifiants d'usinage

USINAGE PEU CONVENTIONNEL

Les perçages profonds, le forage et l'alésage...
Le rodage
Le roulage
Le filetage et le taraudage
La rectification
Le décolletage

OUTILS D'AMÉLIORATION

MRP
Qualités, défauts et remèdes
Qualité autocontrôle
Maintenance 1^{er} niveau
Sécurité au poste de travail





« DE LA MATIÈRE PREMIÈRE
AU PRODUIT FIN »



PLASTURGIE / CAOUTCHOUC

Qualification possible : CQP / CQPI



PLASTURGIE

- Connaissance des matières plastiques TP et TPE
- Méthodologie de choix de matière plastique
- L'injection plastique TP et TPE
- L'injection LSR (silicone liquide)
- Conception de pièces plastiques injectées
- Conception de moules d'injection
- Thermoformage
- Conception de pièces thermoformées et d'outillages
- Rotomoulage
- Matières et techniques de fabrication d'emballages plastiques

CAOUTCHOUC

- Préparation et connaissance de la matière
- Architecture de la presse
- Étude du moule
- Analyse du process
- Méthodologie de démarrage de la production
- Transformation des caoutchoucs par injection
- Procédés spéciaux

OUTILS D'AMÉLIORATION

- MRP
- Qualités, défauts et remèdes
- Qualité autocontrôle
- Maintenance 1^{er} niveau
- Sécurité au poste de travail

« LA PUISSANCE DE L'OUTIL AU SERVICE DE LA FORME »

EMBOUTISSAGE

Qualification possible : CQPM / CQPI

PROCESS PRESSE

Conducteur de presse à emboutir
Opérateur sur presse de reprise
Régleur sur presse à suivre
Régleur sur presse à emboutir
Régleur sur presse à coulisseaux multiples
Conducteur de presse à coulisseaux multiples

PROCESS

MAINTENANCE OUTILLAGE

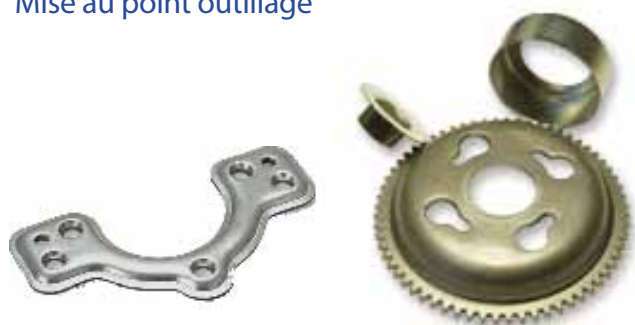
Analyse du fonctionnement des outils
Mise au point outillage

PROCESS EMBOUTISSAGE

Conception outillage
Technologie des outils d'emboutissage
Technologie des outillages progressifs
Technologie des pièces embouties
Technologie d'emboutissage
La tôle en emboutissage
Les aciers d'outillage

OUTILS D'AMÉLIORATION

MRP
Qualités, défauts et remèdes
Qualité autocontrôle
Maintenance 1^{er} niveau
Sécurité au poste de travail





« ASSEMBLER
GRÂCE À LA TEMPÉRATURE DE FUSION »

SOUDAGE

Qualification possible : CQPM / CQPI

PROCÉDÉS

- TIG
- MIG-MAG
- Oxyacétylénique
- Électrode enrobée
- Soudage électrique par résistance (soudage par points)
- Brasage

OUTILS D'AMÉLIORATION

- MRP
- Qualités, défauts et remèdes
- Qualité autocontrôle
- Maintenance 1^{er} niveau
- Sécurité au poste de travail





« DÉBITER, PLIER, FAÇONNER
AVEC PRÉCISION »

CHAUDRONNERIE

Qualification possible : CQPM / CQPI

PROCESSUS

Traçage épure et développement par calcul

Débit matières

Réalisation des mises en forme par pliage, roulage, cintrage des profilés

Pointage et assemblage, redressage

Contrôle dimensionnel et géométrique

Entretien du matériel et des machines de chaudronnerie

OUTILS D'AMÉLIORATION

MRP

Qualités, défauts et remèdes

Qualité autocontrôle

Maintenance 1^{er} niveau

Sécurité au poste de travail



NOS AUTRES DOMAINES DE FORMATION

MANAGEMENT



QUALITÉ



ENVIRONNEMENT



MÉTHODES INDUSTRIELLES



LANGUES



COMMERCIAL



SÉCURITÉ



MAINTENANCE INDUSTRIELLE



BUREAUTIQUE INFORMATIQUE



**OBJECTIFS
ATTEINTS !**



QUELQUES RÉFÉRENCES

ALCAN PECHINEY, APM GROUP, AUTO-CAST, AUTOLIV ISODELTA, EURALCOM, FRANCE FERMETURES, Fonderie GRANDY, Fonderie MERCIÉ, GENERAL MOTORS, GOODYEARDUNLOP, GROUPE ARCHE, Groupe DELMON, GROUPE ZEN, LISIAUTOMOTIVE, MANZONI BOUCHOT, RENCAST, RONIS, VISTEON

NOUS INTERVENONS EN FRANCE ET À L'ÉTRANGER

Levallois-Perret



Bourges



■ Bourges
(Siège social)
Tél. : 02 48 21 26 43
Fax : 02 48 20 65 04

● Levallois-Perret
Tél. : 06 89 56 97 03

CONTACTEZ NOUS :

contact@cpe-formation.com
contact@cpe-recrutement.com

www.cpe-formation.com
www.cpe-recrutement.com

